

编者按

今年是国家“十二五”规划的开局之年，建设一支高素质、高技能的劳动者队伍，对于全面完成“十二五”规划确定的各项发展目标具有十分重要的意义。为此，武汉市总工会等7部委联合举办了有30个工种参加的“武汉市第17届职业技能大赛”、湖北省总工会等4部局联合主办了有5个工种参加“第五届湖北省职工职业技能大赛”；第24届中国焊博会也传承了“全国焊接劳模·能手精英演示会”的“精品项目”，同步举办了“辽宁省优秀焊工表演赛”。

湖北省职工焊协受委托分别制定了武汉市和湖北省焊工比赛技术文件以及焊博会焊工表演赛技术实施方案；并协助主、承办方，完成了执裁工作，收到了好评、锻炼了队伍，扩大了影响，增进了友谊。



又一届焊博 又一张面孔

——第25届中国焊博会辽宁省优秀焊工表演赛圆满谢幕

9月20日，是国内焊接人士瞩目大连的日子，第25届中国焊接博览会“上海沪工杯”辽宁省优秀焊工表演赛在大连世界博览广场同步拉开序幕。

迄今，中国焊博会组委会已经成功地举办了九届类似配套活动，湖北省职工焊协连续6年参与承办、策划和组织实施了该项活动。每届演示都是以新面貌展现给参展观众和厂商；并以其精湛技艺或绝活，构成展会的一大亮点和独特魅力。

本届辽宁省优秀焊工表演赛更胜一筹。其特点在：

一、水平更高

渤海船舶重工有限公司的谷洪新和大连造船厂集团有限公司的李国勇分别获得了本届表演赛焊条电弧焊/CO₂气体保护半自动焊组和焊条电弧焊/手工钨极氩弧焊第一名，成绩为192分和183分（满分200分）；堪称完美。

在本届参赛的32名选手中，除一名中级工等级外，其余均是高级工等级或以上等级的高技能人才；这其中高级技师占40.6%、技师占43.8%、高级工占12.5%。上述选手绝大部分均来自国有大型企业；并经过选拔和推荐而来，所以都是各单位顶尖焊工和精英；有的本身就是焊工培训实操教练。由此，构筑了本届表演赛的高水平。

二、互动更强

“上海沪工”作为冠名企业，此次不仅与各参赛选手建立了深厚的情感、凝聚了共识，而且收到实实在在的效果。“深圳威特仕”赞助了六届类似配套活动，这不仅极大地提升了企业的知名度，而且，现场指导人员在展会期间就购置了相关防护用品。

现场指导人员还就切割高难度铸件课题与参展商达成了攻关合作意向。

“增焰节能器”专利技术，得到《金属加工》和《焊接 21 世纪》媒体与现场专家的高度重视，都表示予以携手推介、推广。

实践表明：赛场互动是促进科学发展，和谐发展，率先发展的一种佳径。

三、组织更好

比赛是一项系统工程。环环相扣，繁杂且严谨。本届表演赛顺利完美谢幕的事实，不仅凝聚了焊博会组委会的心血，亦得益于辽宁省造船工程学会、中国重型机械工业协会和大连市机械行业协会以及相关企业的相扶相助。

现场指导人员不仅协助组织了锦西化工机械厂和渤海船厂的焊工参加比赛，还将本单位的实操教练也推荐来参赛。与此同时，还协助邀请了辽宁省焊接劳模与岫岩职教中心的书记、校长和焊接教师们专程赴展参观、学习；并就今后携手发展事宜进行了商谈。

实践证明：焊博会组委会充分发挥当地专业协（学）会的能动性是办好演示交流活动的关键。诚邀的现场指导人员也将起到推波助澜的作用。

本届表演赛的技术组织仍由湖北省职工焊接技术协会张远温秘书长牵头，并与天津的刘志久主任、葫芦岛的何安平校长、河北的池文香劳模和大连的曲乃镒高工作为现场指导人员共同组织实施。大家分工负责，配合默契，圆满地完成了组委会办公室委托的各项任务。

敢为人先 追求卓越

——武汉市第 17 届职业技能大赛焊工决赛圆满落幕

由武汉市总工会、市委宣传部、市人力资源和社会保障局、共青团武汉市委、市经济和信息化委员会、市科技局和市财政局七单位联合主办的武汉市第 17 届职业技能大赛焊工决赛于 10 月 12 日至 14 日在一冶钢构焊培中心举行。中国一冶集团全阵容亮相，并以其一流的赛场、一流的管理、一流的服务和独揽前四名的优异成绩，博得了各参赛队及全体裁判人员的一致好评和高度赞扬。

作为钢结构行业的领军企业和本届焊工决赛的东道主，中国一冶集团秉承着行为上敢于承担责任、肩负使命；工作上力求做得更优秀、更卓越的工作准则，使原本繁杂的焊工比赛变得“简捷”而流畅。现实生活中有许多偶然，更孕育着必然。中国一冶集团，抓班组建设始终不松劲，促技能提高始终下功夫，并多次承办过类似行业技能大赛，从而，创造了本届焊工决赛的新辉煌以及前 4 名参获奖选手的理论成绩平均为 85.25 分，实操成绩平均为 91.23 分，总成绩平均为 89.44 分的佳绩。

受大赛组委会的委托，湖北省职工焊协依据《国家职业技能标准——焊工》中的高级工职业等级，制定了本届焊工比赛技术文件和决赛的执裁工作。为确保比赛的公正、公平，裁判人员均来自非参赛单位且具有裁判资质的一线工程技术人员。本届焊工决赛由马才旺

任裁判长，章亚林和廖源任副裁判长，陈实、王奕春、付霞、龚荣伟、吴汉中、李念任裁判；张远温任总监。在执裁工作中，裁判们以饱满的热情和有为的精神，圆满完成了执裁工作。

当今，强者如林。这届比赛使强者更强、弱者变强，我们深信：在此届比赛脱颖而出的焊工排头兵的感召下，广大焊工一定会在实现社会主义强国的进程中，做出更大的贡献。

似华山论剑 如百姓论坛

——第五届湖北省职工职业技能大赛焊工决赛圆满落幕

由湖北省总工会、省经济和信息化委员会、省人力资源和社会保障厅和省科学技术厅联合主办的“第五届湖北省职工职业技能大赛焊工决赛”于10月18日至20日在大桥局武汉铁路桥梁技工学校隆重举行，来自武汉、襄阳和宜昌等10个市级代表队以及葛洲坝集团、中建三局和长航集团等10个大型企业代表队共58名选手参加了本届决赛。最终，武汉市、长航集团和中建三局代表队分获团体前三名；鄂钢队的汪胜、武汉队的王静、长航集团的侯杭杭分获个人前三名；武汉队的赵宗合和中建三局队的李荣清名列个人第4名与第5名。本届决赛是在紧张、有序而又和谐的气氛中进行；大赛得到了各参赛选手、教练、领队以及领导和嘉宾们一致好评和高度赞扬。

本届决赛的成功与魅力还源于以下三个特点：

一、命题难度大、评判要求高

本届决赛的理论知识试题中，技师部分占25%、高级工部分占50%，其余为基础理论和相关知识；且题量大（100道题），考试时间仅为60分钟。这无疑促进了选手学习理论知识的能动性和对基础知识的深入掌握和理解。

实操项目由已往全部采用通用的Q235材料，改为板对接为16Mn、大管为20g、小管为不锈钢材质；加之，大管为药芯焊丝的CO₂气体保护焊、小管为全氩加“梅花桩”障碍焊。这无疑提高了难度，同时也要求参赛选手必须有较全面的技能水平。

本届决赛的理论考试仍采用答题卡答卷，为提高和确保评卷的准确性，采取了每位评卷裁判只评阅一道大题，最后由专人核分、汇总。三个实操项目评分标准均都高于考规要求；本届比赛试件外观检测全部采用了先进的电子数字显示量具，从而使检测数据可以精确至小数点后2位，这就确保了检测数值的准确性，彻底避免了人为误差。

考题难、要求高使得选手间的角逐也更激烈，魅力和悬念也更强。本届决赛的最终名次也验证了这一点——最高分的第1名仅比第2名高0.08分；第2名与第3名也仅差0.45分；实操项目得分最高（92.17分）的中建三局队李荣清因理论成绩略低排在第5名、理论成绩最高（86.0分）的武汉队王飞也因实操成绩略低而落在第8名。

可见，本届决赛是比拼综合素质和水平的“华山论剑”。

二、参赛规模大，涉及企业广

由湖北省总工会牵头主办的本届焊工决赛是近几年来参赛队最多、涉足企业最广、参赛选手最多的一次全省焊工技能大赛。

本届大赛自今年4月启动以来，各级工会与企业积极行动，本着练精兵、强素质，钻业务、比技能，全面推动湖北发展新跨越的号召，在各基层单位认真掀起了培训、选拔、再培训、最后组队的循环活动，这就大大推动了广大焊工学技能的热潮，提升了焊工爱岗敬业的意识，加快了技能人才队伍的建设。与此同时，优秀选手的涌现，对加快产业优化升级，提高企业的竞争力，促进技术创新都起到了积极推动作用。

可见，层层选拔不仅达到了以“赛”促“培”的目的，而且，层层选拔这个大舞台也是广大焊工学技术、练硬功的“百姓讲坛”。

三、组织创新 志愿者亮相

受大赛组委会委托，湖北省职工焊协负责制定了本届焊工比赛技术方案（技术文件），并负责全过程的咨询服务工作。

焊工决赛的裁判工作也由湖北省职工焊协组织实施。为确保决赛的公正、公平，本届焊工决赛由持有裁判资质的马才旺任裁判长；张强、杨明星和高亮任副裁判长并分别负责考试、外观检测及探伤工作；张远温任总监。裁判工作还尝试了与东道主6位老师一道携手完成全部执裁工作的新思路。

湖北省职工焊接技术协会与东道主共同组建的30名“湖北焊协志愿者”活跃在决赛赛场，为大赛增添了一道亮丽的光彩。由于志愿者均为焊接专业学生，朝气蓬勃，所以志愿者的服务不仅热忱周到，而且更专业、更贴心，赢得了一致好评。学生志愿者们也在参与竞赛服务中受到了专业知识的熏陶和感染，增强了学好本领的信念和决心。

可见，志愿者服务于大赛，大赛锻炼了志愿者，双赢！

“时代焊机”和“铁锚焊材”是大赛技术文件确定的唯一产品，在决赛中焊机和焊材的优异性能，为大赛的顺利进行起到了至关重要的作用；他们的技术服务，又超越了本届比赛，收到了广泛称赞。

在共祝大赛圆满成功的欢声笑语中，从驻足交谈的情景里，深感搭建好一个相互促进的平台，构筑起更佳双赢的局面，是各级领导和焊接工作者的共同心愿。

☆☆

★ 友情提示 ★

湖北省职工焊协与湖北省职业技能鉴定指导中心拟于11月份在武汉举办湖北省第4期高技能焊工培训（取证）班，欲参加的单位和个人，请与湖北省焊协秘书处联系（报名）。

联系人：蔡文婷

湖北省职工焊接技术协会秘书处办公地点：

武汉市汉阳区铁桥南村2号武汉船院成教楼2楼

电话：027-85752298 85778689 传真：027-85752298 邮编：430022

网址：www.chinawp.cn（中国焊接促进网） 邮箱：wuhanzhanggong@163.com